

## TAIF MODUS PAO

### ОПИСАНИЕ

Флагманские смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при экстремальных нагрузках.

### СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ

- DIN 51517-3 (CLP)
- Flender T-7300

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Современные высоконагруженные редукторы нефтехимической, металлургической, цементной, целлюлозно-бумажной промышленности, а также экструдеров пластмасс в условиях высоких и низких температур с увеличенным интервалом замены.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование технологичного пакета присадок обеспечивает надежную защиту от микропиттинга при усталостном износе.
- Термоокислительная стабильность полиальфаолефинов позволяет увеличить интервалы замены смазочного материала и снизить полную стоимость владения оборудованием.
- Использование современного ингибитора коррозии и деэмульгатора защищает рабочие поверхности оборудования от образования окислов и позволяет использовать масло в условиях обводнения, снижая расходы на обслуживание.
- Стойкость к вспениванию обеспечивает надежное смазывание оборудования, подверженного пенообразованию.

### ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	TAIF MODUS PAO									
		32	46	68	100	150	220	320	460	680	
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445	6,4	8,3	10,5	13,1	14,4	30,4	40,6	54,1	75,5	
Индекс вязкости	ASTM D2270	152	160	163	167	176	180	181	184	192	
Пенообразованию при 94 °С, мл	ASTM D892	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	
Деэмульгируемость при 82 °С, мин	ASTM D1401	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
Механическое испытание на FZG A/8,3/90	ISO 14635	14	14	14	14	14	14	14	14	14	



Информация является справочной. Характеристики продукта могут меняться в пределах нормативно-технической документации. Вы всегда можете связаться с нами по вопросам, касающимся продукции TAIF, а также сервисных услуг:  
 ООО «ТАИФ-СМ», 420012, г. Казань, ул. Щапова д.27, тел. 8 (800) 551-88-43, e-mail: sm@taif-sm.ru

Микропиттинг на шестеренчатом FZG	ISO 14635	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	232	230	229	230	232	245	250	258	269
Температура застывания, °C	ASTM D97	-58	-57	-57	-55	-54	-45	-48	-48	-42
Плотность при 15 °C, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	841	845	845	848	850	851	860	865	870