

# LIK SOL VACUUM PAO H1

## Техническое описание

TDS/VACUUM PAO H1/05.22

Синтетические масла на основе полиальфаолефина (ПАО), обладают превосходной вязкостно-температурной стабильностью и обеспечивают оптимальные свойства смазки даже при повышенной рабочей температуре, имеют великолепные характеристики для холодного запуска, необходимые для случаев применения при низкой температуре, хорошо отделяют воздух для обеспечения постоянной эффективной смазки

## ПРИМЕНЕНИЕ

LIK SOL VACUUM PAO H1- полностью синтетическое масло для вакуумных насосов, используемых в пищевой промышленности.

## ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие показатели срока эксплуатации
- Увеличенный межсервисный интервал
- Стабильность при продолжительной работе
- Низкий коэффициент трения и защита от износа
- Термическая стабильность в широком диапазоне температур
- Отличная защита от коррозии различных металлических поверхностей
- Совместимость с уплотнительными материалами
- Низкая тенденция к пенообразованию
- Высокий уровень водонепроницаемости
- Разрешается смешивать с маслами LIKSIR VACUUM другой вязкости

Присутствие в составе mPAO обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ПОКАЗАТЕЛЬ	LIK SOL VACUUM PAO 32 H1	LIK SOL VACUUM PAO 68 H1	LIK SOL VACUUM PAO 100 H1
Базовое масло	PAO/mPAO	PAO/mPAO	PAO/mPAO
Содержание минерального масла	Нет	Нет	Нет
Класс вязкости	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Кинематическая вязкость при 40 °C	32 mm <sup>2</sup> /s	68 mm <sup>2</sup> /s	100 mm <sup>2</sup> /s
Кинематическая вязкость при 100 °C	6,3 mm <sup>2</sup> /s	10,4 mm <sup>2</sup> /s	12.5 mm <sup>2</sup> /s
Индекс вязкости VI	141	144	138
Общая кислотность	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g
Плотность при 15 °C	0,846 kg/l	0,874 kg/l	0,839 kg/l
Температура вспышки, °C	250°C	253°C	261°C
Температура застывания, °C	-54°C	-54°C	-54°C

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, масленки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишек.

Несмотря на то, что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть системы со смазочными материалами перед их заменой.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

## СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.



ООО «ЛИКСИР»  
398037, Россия, Липецкая обл.,  
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 300 39 21  
[info@likSir.ru](mailto:info@likSir.ru)

[likSir.ru](http://likSir.ru)

Содержащиеся в этом техническом описании данные базируются на наших сегодняшних знаниях и опыте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования и провести испытания масла LIKSIR. Для получения квалифицированной консультации обратитесь в компанию LIKSIR. Высокоэффективные смазочные материалы LIKSIR постоянно совершенствуются. Поэтому компания сохраняет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. С выпуском данного технического описания предыдущий теряет силу и считается недействительным.