

LIK SOL COMPRESSOR PAO H1

Техническое описание

TDS/COMPRESSOR PAO H1/05.22

Компрессорное масло на основе полиальфаолефинов с возможностью применения в пищевой индустрии, косметологии и фармацевтике обеспечивает высокую производительность, защиту от износа, великолепное отделение воды и воздуха, создает прочную защитную пленку на поверхности деталей. Синтетическая основа гарантирует отсутствие отложений и позволяет применять масла в широком диапазоне температур. Наличие в составе эфирных составляющих гарантирует чистоту масляной системы на протяжении всего срока эксплуатации. Высокая термическая стабильность увеличивает срок службы масла и оборудования, и снижает межсервисные интервалы.

ПРИМЕНЕНИЕ

LIK SOL COMPRESSOR PAO H1 - применяется в любых типах винтовых компрессоров, требующих применения масел в диапазоне вязкостей от ISO 32 до ISO 100

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие показатели срока эксплуатации
- Увеличенный межсервисный интервал
- Стабильность при продолжительной работе
- Низкий коэффициент трения и защита от износа
- Термическая стабильность в широком диапазоне температур
- Стойкость к агрессивной среде
- Не вызывает образование лака и отложений
- Совместимость с уплотнительными материалами
- Низкая тенденция к пенообразованию
- Отличная деэмульгируемость и деаэрация
- Разрешается смешивать с маслами LIKSIR COMPRESSOR другой вязкости

Присутствие в составе mPAO обеспечивает более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания .

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ПОКАЗАТЕЛЬ	LIK SOL COMPRESSOR PAO 32 H1	LIK SOL COMPRESSOR PAO 46 H1	LIK SOL COMPRESSOR PAO 68 H1	LIK SOL COMPRESSOR PAO 100 H1
Базовое масло	PAO/mPAO	PAO/mPAO	PAO/mPAO	PAO/mPAO
Содержание минерального масла	Нет	Нет	Нет	Нет
Класс вязкости	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68	ISO VG 100
Кинематическая вязкость при 40 °C	32 mm ² /s	46 mm ² /s	68 mm ² /s	100 mm ² /s
Кинематическая вязкость при 100 °C	6,3 mm ² /s	7,5 mm ² /s	10,4 mm ² /s	12.5 mm ² /s
Индекс вязкости VI	141	148	144	138
Общая кислотность	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g
Плотность при 15 °C	0,846 kg/l	0,850 kg/l	0,874 kg/l	0,839 kg/l
Температура вспышки, °C	254°C	260°C	260°C	261°C
Температура застывания, °C	-54°C	-54°C	-54°C	-54°C

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, масленки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишек.

Несмотря на то, что смазочные материалы LIKSIR могут быть совместимы с некоторыми маслами других производителей, во избежание снижения характеристик и свойств, а также для достижения максимальной производительности рекомендуется тщательно очистить и промыть системы со смазочными материалами перед их заменой.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.



ООО «ЛИКСИР»
398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 300 39 21
info@likSir.ru

likSir.ru

Содержащиеся в этом техническом описании данные базируются на наших сегодняшних знаниях и опыте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования и провести испытания масла LIKSIR. Для получения квалифицированной консультации обратитесь в компанию LIKSIR. Высокоэффективные смазочные материалы LIKSIR постоянно совершенствуются. Поэтому компания сохраняет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. С выпуском данного технического описания предыдущий теряет силу и считается недействительным.