

## Gazpromneft Compressor PAO NG 100, 150



Компрессоры  
объемного типа



Отличная  
стабильность  
против окисления



Высокие  
противоизносные  
свойства



Отличная защита от  
коррозии (включая  
сероводородную)



Защита деталей от  
отложений



Синтетические  
масла (ПАО)

Gazpromneft Compressor PAO NG – серия синтетических компрессорных масел, предназначенная для применения в маслonaполненных винтовых компрессорах и лубрикаторных системах смазки поршневых компрессоров, перекачивающих углеводородные газы, в том числе с высоким содержанием соединений серы. Производятся на основе высококачественных полиальфаолефиновых синтетических масел и специального пакета присадок. Это сочетание обеспечивает стабильность эксплуатационных свойств данных масел и защиту компрессорной части от коррозии и отложений, особенно в присутствии сероводорода.

### Характеристики/Преимущества/ Потенциальные выгоды

- Отличная стабильность против окисления → возможность увеличения интервала замены масла в сравнении с компрессорными маслами на полусинтетической основе → снижение затрат на смазочный материал
- Отличная защита от всех видов коррозии → комплекс ингибиторов коррозии защищает поверхности оборудования от разрушения и отложений под действием агрессивных компонентов газов, включая сероводород → снижение дополнительных расходов
- Стойкость к образованию отложений → минимизация образования лаковых отложений на рабочих поверхностях деталей компрессоров → стабильно высокая производительность компрессорного оборудования
- Особая стойкость к соединениям серы в перекачиваемом газе → масло сохраняет свои свойства под воздействием кислых компонентов углеводородных газов и не образует отложений на деталях компрессоров → снижение риска внеплановых простоев
- Высокая защита от износа → синтетические базовые компоненты создают надежный смазывающий слой для снижения износа → сохранение срока службы оборудования

### Применение

- Маслонаполненные винтовые компрессоры, поршневые компрессоры, эксплуатируемые на предприятиях энергетической, нефтяной, химической, и других видов промышленности.
- Маслонаполненные винтовые компрессоры, перекачивающие углеводородные газы, в том числе и содержащие соединения серы.
- Другие области применения, где требуется очень высокая термоокислительная стабильность и химическая стойкость компрессорных масел классов вязкости ISO VG 100, 150 и допустимо разбавление масел перекачиваемым газом.

## Типичные физико-химические характеристики

Показатели	Метод	Класс вязкости по ISO	
		100	150
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	101,2	145,1
при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	14,8	20,5
Индекс вязкости	ASTM D 2270	152	164
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	260	284
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-36	-33
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,836	0,838

## Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

