И Н Ф О Р М А Ц И Я
о продукте

RENOLIT GHT 2

Высокотемпературная пластичная смазка

Описание

RENOLIT GHT 2 - это высокоэффективная смазка, не содержащая мыла, вместо которого в качестве загустителя использована модифицированная неорганическая глина. У смазки нет определенной температуры каплепадения, и она может быть отнесена к неплавким или тугоплавким смазкам.

Свойства

RENOLIT GHT 2 изготовлена на базе цилиндровых масел высокой вязкости с высокой температурой вспышки, что делает её использование особенно эффективным в тихоходных узлах при высоких температурах. В состав продукта включены также антиокислительные и антикоррозионные присадки. Они продлевают срок службы смазки и предохраняют детали, требующие защиты от коррозии.

RENOLIT GHT 2 полностью совместима со всеми видами медных сплавов, встречающимися в металлургии подшипников.

Применение

RENOLIT GHT 2 разработана для применения в условиях малых скоростей движения и высоких температур. Хотя RENOLIT GHT 2 работает как в режиме «старт-стоп», так и при непрерывном движении при температуре до 160°C и выше, следует обратить особое внимание на интервалы замены смазки. При увеличении рабочей температур выше 160°C, интервалы замены необходимо уменьшить.

Свойства

- Неорганический загуститель обеспечивает применение при повышенных температурах
- Основана на высоковязком и термически стабильном базовом масле
- Совместимость со сплавами меди

Типовые характеристики

Свойства	*Единица*	*Значение*	*Метод*
Обозначение		K 2 P-20	DIN 51 825
Цвет		полупрозрачный коричневый	
Текстура		гладкая	
Загуститель		модифицированная глина	
Темпертатура каплепадения	°C	не плавится	ISO 2176
Рабочая пенетрация	1/10 мм	265-295	ISO 2137
Класс NLGI		2	
Содержание воды	% масс.	< 0,5	IP 74
Коллоидная стабильность (7 дней при 40°C)	% масс.	4	IP 121
Коррозия меди (24 часа при 40°) C		выполняет	IP 112
Температурный диапазон применения	°C	-15 / +160	
Базовое масло		минеральное	
Вязкость базового масла при 40°C	мм²/с	477,0	ISO 3104
при 100°C	мм²/с	32,0	ISO 3104

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл
117105, Россия, Москва, ул. Мишина д. 56, стр. 2
Тел. (+7 495) 9612741
Факс (+7 495) 9612742
E-mail: info@fuchs-oil.ru

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de