

RENEP SW CGLP

Масла для направляющих станочного оборудования

Описание

Качество обрабатываемой детали полностью зависит от точности подачи по направляющим станка, при этом смазочное масло для направляющих играет очень важную роль. Такое масло должно создавать стабильную липкую смазывающую пленку, в том числе в присутствии СОЖ и в условиях высоких контактных давлений, и особенно при малых скоростях подачи. Стабильная пленка предотвращает вибрацию, вызываемую скачкообразной подачей (Stick-Slip), что, как следствие, обеспечивает ровность обрабатываемой поверхности.

Продукты RENEP SW CGLP совместимы со всеми жидкостями FUCHS для обработки металлов, обладают отличными водоотделительными свойствами и не теряют своих специфических характеристик в присутствии СОЖ. Поскольку область применения предусматривает относительно невысокую рабочую температуру (близкую к комнатной), были использованы такие ингибиторы коррозии и окисления, а также комбинация противозадирных и противоизносных присадок, которые достаточно активны именно в данных условиях.

Поверхностно-активные полярные присадки снижают трение в момент запуска, обеспечивают минимальный статический и динамический коэффициент трения и оптимизируют эффективность работы станка.

Применение

Для снижения энергетических затрат при подаче по направляющим, особое внимание необходимо уделять смазочному материалу, используемому для смазывания элементов скольжения. Смазочно-охлаждающая жидкость и материал направляющих являются важными параметрами при выборе большинства масел для направляющих. Интервал замены масла выбирают в зависимости от механической обработки и станка. Масла RENEP SW CGLP подходят для смазывания направляющих станочного оборудования всех основных пар материалов: чугун-чугун, чугун-сталь, сталь-пластик и других.

Преимущества

- Стабильная смазывающая пленка
- Низкий коэффициент трения
- Предотвращает скачкообразное движение
- Хорошие противозадирные свойства и отличная защита от износа
- Превосходная защита от коррозии (сталь и цветные металлы)
- Хорошие деэмульгирующие свойства, оптимальная совместимость с водосмешиваемыми СОЖ
- Превосходная совместимость с пластиками

Спецификации

- DIN 51 517



Страница 1 из 2 / 09.2022

RENEP SW CGLP

Масла для направляющих станочного оборудования

Типовые характеристики

Показатель	Единица	Значение		Метод
		RENEP SW CGLP 68	RENEP SW CGLP 220	
Плотность, 20°C	г/мл	0,882	0,898	ASTM D 1298
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	68	220	ASTM D 445
Температура вспышки, ОТ	°C	234	243	ASTM D 92
Кислотное число	мгКОН/г		Макс 1,0	ASTM D 974
Коррозия медной пластинки	балл		Макс. 1B	ASTM D 130