

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## AIMOL X-QUENCH PAG 700

Негорючая полимерная жидкость

### ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Quench PAG 700 – представляет собой водный раствор жидкого органического полимера и противокоррозионных присадок, разбавляемый до рабочей концентрации. При использовании AIMOL X-Quench PAG 700 разводится водой и обеспечивает неизменность закалочных характеристик во избежание паровых карманов, напряженных или незакаленных участков и несоответствия требуемых характеристик, что так характерно для охлаждения водой.

### ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Quench PAG 700 – применяется для термообработки черных и цветных металлов и сплавов. Использование AIMOL X-Quench PAG 700 минимизирует остаточные механические напряжения, не снижая механических или межкристаллитных свойств. В термообработке черных металлов AIMOL X-Quench PAG 700 может успешно использоваться для индукционной и пламенной закалки таких деталей как зубчатое колесо передачи, кривошипы, распределительные валы и прочие объекты различной геометрии и состава стали.

### Рекомендованные концентрации для применения:

- Углеродистые и низколегированные стали 5-12%
- Среднелегированные стали 10-17%
- Высоколегированные стали 12-30%
- Аустенитные стали, трубы, профили 4-10%

### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	AIMOL X-Quench PAG 700
Плотность при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	1095
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	700
Коэффициент преломления при 20°C	1,42
10%-ный водный раствор	
Коррозионное воздействие на сталь 10	Выдерживает
pH	10,5

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Исключает риск возникновения пламени, являясь водным раствором. Не загрязняет окружающую среду.
- Исключает задымление, копоть и масляные нагары, обеспечивает чистые условия труда и безопасную эксплуатацию технического обслуживания оборудования.
- Оптимальный режим охлаждения для определенного материала или элемента материала может быть установлен регулированием концентрации, температуры бани, и перемешивания.
- Жидкость обеспечивает минимальный контроль и не требует частых замен из-за износа и/или процесса окисления, что характерно для поливинилового спирта и масляных закалочных жидкостей.
- Минимальная остаточная деформация металла.
- После применения поверхность металла чистая и нет необходимости проводить обезжиривание.
- Закалочная жидкость является полностью водорастворимой в воде и легко смешивается с водой в рабочей концентрации.



RESEARCH. INNOVATION. PRODUCTION.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 21.07.2021