

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

X-COOL 44

Водосмешиваемая СОЖ для обработки стали и чугуна

ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool 44 – водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость, образующая грубодисперсную молочную эмульсию с высокими антикоррозионными свойствами. Благодаря высокому содержанию минерального масла надежно защищает детали и направляющие металлообрабатывающих станков. Благодаря низкому поверхностному натяжению масло имеет высокую смазывающую способность, что обеспечивает превосходные охлаждающие свойства режущего лезвия инструмента.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Cool 44 подходит для большинства операций металлообработки: точения, нарезки, сверления, фрезерования, зубонарезки, нарезки резьбы метчиком, развертки, зенкования и других. Не рекомендуется для операций шлифования. AIMOL X-Cool 44 является универсальной СОЖ для обработки различных материалов: сталей, чугунов, алюминия и его сплавов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не содержит нитрита натрия
- Хорошее отделение мелкой металлической стружки

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТА

Показатель	X-Cool 44
Внешний вид	Чистая маслянистая жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	0.93
Запах	Сладкий
Содержание нитрита натрия	Отсутствует
Содержание хлора	Отсутствует
Содержание минерального масла, %	62
Устойчивость после заморозки	Выдерживает

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 4% ЭМУЛЬСИИ (жесткость водопроводной воды 200 ppm)

Показатель	X-Cool 44
Внешний вид	Молочная эмульсия
pH	9.3
Тест на коррозию IP 287	0
Тест на коррозию IP 125	Низкое
Пенообразование	Низкое
Стабильность	Хорошая

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 17.10.2018

- Экономичность в использовании
- Не дымит и не возгорается
- Высокий срок службы

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

AIMOL X-Cool 44 легко приготавливается, концентрат добавляется в воду и полученный раствор размешивается. Рекомендуемая концентрация СОЖ составляет 4-7%. Для обработки чугуна – более 5%. Для тяжелых операций металлообработки (зубонарезка, резбонарезка, развертка и т.п.) 6-9%. Жесткость воды должна быть в рамках 50-450 ppm при содержании хлора не более 0,1 г/л. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 1

ХРАНЕНИЕ

При заморозке СОЖ AIMOL X-Cool 44 до -30°C с последующей разморозкой концентрат восстанавливает свой внешний вид и не расслаивается. Однако приготовленная после этого 5%-ная эмульсия в воде средней жесткости (200 ppm) при комнатной температуре образует на поверхности кремнеподобные вещества. AIMOL X-Cool 44 при длительном ее хранении при отрицательных температурах чувствительна к переохлаждению и может разрушаться. Храните СОЖ в помещении для защиты от экстремальных температур.