

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

HYDRAULIC OIL AW

Гидравлические масла с высокими эксплуатационными характеристиками

ОПИСАНИЕ

AIMOL Hydraulic Oil AW- серия высококачественных гидравлических масел класса HLP на основе минеральных высокоочищенных базовых масел и пакета присадок, обеспечивающих высокие противоизносные, антиокислительные, деэмульгирующие, антикоррозионные и противопенные свойства. Полностью соответствует требованиям основных зарубежных стандартов для гидравлических масел, подходит для большинства высоконагруженного импортного и отечественного оборудования.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Промышленные тяжелонагруженные гидравлические системы импортного и отечественного производства, где производителем рекомендуется использовать гидравлические масла типа HLP по DIN 51524
- Гидравлические системы мобильной техники, работающие в узком температурном диапазоне применения
- Шестеренчатые, пластинчатые, аксиально-поршневые и радиально-поршневые насосы
- Тяжело-нагруженные гидравлические системы и узлы
- Сложные станки с ЧПУ
- Некоторые циркуляционные системы смазки и пневматические системы
- Рекомендуется для систем, в которых обычные масла образуют шлам и отложения или присутствует небольшое количество воды

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижает эксплуатационные затраты
- Универсальность применения- импортное и отечественное оборудование
- Заменяет большинство гидравлических жидкостей, что снижает потребность в товарных запасах
- Удовлетворяет широким требованиям производителей оборудования, что дает возможность использования одного универсального продукта в различных областях
- Улучшенные противоизносные свойства масла снижают износ оборудования
- Низкое пенообразование
- Отлично защищает от коррозии детали оборудования и снижает негативные эффекты, вызванные присутствием влаги
- Хорошие водоотделительные характеристики предотвращают образование высоковязких эмульсий с водой, которые повреждают гидронасосы
- Масло не разлагается, что обеспечивает снижение отложений и шлама, гарантируя непревзойденную чистоту системы
- Улучшенная фильтруемость масла

СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL Hydraulic Oil AW - выполняет и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- DIN 51524 часть 2 (HLP)
- ISO 11158 тип HM
- Bosch Rexroth 90220
- Eaton Vickers M-2950-S (мобильная гидравлика, пластинчатый насос 35VQ25)
- Eaton Vickers I-286 S3 (промышленная гидравлика)
- Vickers 35VQ25
- Denison HF-0, HF-1 и HF-2 (тест в гибридном насосе T6H20C)
- Cincinnati Milacron P-68, P-69, P-70

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	AW 32	AW 46	AW 68
Плотность при 20°C, кг/м ³	ASTM D1298	875	881	883
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	215	217	228
Вязкость кинематическая при -20°C, сСт	ASTM D4052	2896.9	-	-
Вязкость кинематическая при 0°C, сСт	ASTM D4052	385.9	641.6	1114.9
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	33.5	47.3	69.4
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	5.47	6.81	8.72
Индекс вязкости	ASTM D2270	96	96	96
Температура текучести °C	ASTM D97	-20	-17	-16
Коррозия меди в течение 3 ч при 100°C	ASTM D 130	1b	1b	1b
Окислительная стабильность в тесте ASTM D943, ч	ASTM D943	>1800	>1800	>1800
Класс чистоты	ISO 4406		20/18/14	

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 08.10.2018