

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

GEARTECH CLP PAO

Полностью синтетическое масло для редукторов и подшипников

ОПИСАНИЕ

AIMOL Geartech CLP PAO - серия полностью синтетических масел на основе полиальфаолефинов (ПАО). Разработаны для использования в редукторах, работающих в экстремальных условиях. Эти продукты изготавливаются на основе синтетических ПАО, что обеспечивает гораздо более высокий уровень эксплуатационных свойств по сравнению с обычными минеральными маслами. При этом масла серии AIMOL Geartech CLP PAO полностью совместимы с продуктами на минеральной основе, что гарантирует плавный переход без какого-либо ущерба оборудованию. Обеспечивают непревзойденную нагрузочную способность, превосходные противоизносные и антикоррозионные свойства, высокий индекс вязкости, высокую температуру вспышки, низкую температуру застывания, превосходную окислительную стабильность и чистоту системы.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Geartech CLP PAO используется в редукторах, работающих при суровых условиях, в том числе с экстремально высокими и низкими температурами.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	68	100	150	220	320	460	680
Цвет	-	<0.5						
Деэмульгирующие свойства	ASTM D1401	41-39-00 (15)						
Плотность при 20°C, г/мл	ASTM D1298	0.82	0.82	0.84	0.84	0.84	0.85	0.85
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	68	100	150	220	320	460	680
Вязкость кинематическая при 100°C, сСт	ASTM D445	10.3	14	18.5	24.8	33.9	46.1	60.9
Индекс вязкости	ASTM D2270	136	142	139	142	149	157	157
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	225	235	264	264	260	264	260
Температура застывания, °C	ASTM D97	<-51	-51	-54	-48	-45	-42	-36
Защита от ржавчины	ASTM D665	Выдерживает						
Дистиллированная вода		Выдерживает						
Соленая вода		Выдерживает						
Нагрузка сваривания в тесте на ЧШМ, кг	ASTM D2783	650	650	650	650	650	650	650
Коррозия медной пластинки	ASTM D130	1b	1b	1b	1b	1b	1b	1b
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5	<0.5
Пенообразование, мл (Часть I, II, III)	ASTM D892	0/0/0						
Тест на износ FZG, ступень отказа	DIN 51254	12+	12+	12+	12+	12+	12+	12+
Нагрузка Timken OK	ASTM D2782	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60
Тест на микропиттинг FVA 90°C	-	>10						
Тест на микропиттинг по Flender	-	Высокий GTF						
Тест FAG FE8 D7.5/80-80	-	1						

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 21.09.2021

ПРЕИМУЩЕСТВА

Превосходная окислительная и термическая стабильность
 Широкий температурный диапазон применения
 Низкая стоимость затрат при эксплуатации
 Благодаря низкому коэффициенту трения экономит порядка 3% электроэнергии
 Чистота системы
 Сверхвысокий срок службы
 Совместимость с большинством типов используемых красок, прокладками и уплотнительными материалами
 Хорошая совместимость с минеральными маслами

СОВМЕСТИМОСТЬ С ЭЛАСТОМЕРАМИ

Тест на совместимость с SRE-NBR резинами (DIN 53538-3)

- Изменение объема-1%
- Изменение жесткости- 1 пункт
- Удлинение до разрушения- 2%
- Изменение предела прочности- 4%

СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL Geartech CLP PAO выполняет и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- DIN 51517 часть 3 (CLP)
- AGMA 9005-E02
- ISO 12925-1 CKD