

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

FOODLINE GREASE CAS 2 SHS

Высокоэффективная синтетическая пищевая смазка с высокой устойчивостью к высоким нагрузкам и высоким скоростям

ОПИСАНИЕ

AIMOL Foodline Grease CAS 2 SHS – член семьи смазок последнего поколения на основе сложного модифицированного сульфоната кальция и синтетического (ПАО) базового масла. Эта технология основывается на превосходной механической стабильности, высокой температуры каплепадения, высокой нагрузочной способности, уменьшения износа, превосходной стойкости к воде и коррозии. Смазки, изготовленные по этой технологии не только не уступают, но и значительно превосходят другие премиальные высокотемпературные смазки на основе комплексного литиевого или алюминиевого загустителя. Смазка вырабатывается на основе маловязкого синтетического (ПАО) масла, полностью соответствует требованиям пищевых стандартов InS и NSF H1 для случайного контакта с пищей и лекарственными препаратами.

ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL Foodline Grease CAS 2 SHS обеспечивает превосходные эксплуатационные характеристики при повышенных температурах и удлиненный интервал замены в пищевой и фармацевтической промышленности. Превосходно подходит для высоко- и среднескоростных подшипников в операциях, требующих увеличенный срок службы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная механическая стабильность по сравнению с другими загустителями, особенно в присутствии тепла и воды
- Высокая температура каплепадения, обычно выше 300°C
- Превосходные противоизносные и противозадирные EP (Extreme Pressure) свойства, присущие сульфонаткальциевым загустителям
- Не требует использования дополнительных присадок
- Превосходная устойчивость к отмыву водой
- Обладает повышенной стойкостью к действию воды
- Срок службы подшипника при окислении в тесте ASTM D3527 превосходит 200 часов
- Как известно, сульфонаты обладают превосходными антикоррозионными свойствами
- Использование премиального антиокислителя и маловязкого синтетического масла на основе ПАО гарантирует превосходную термическую и окислительную стабильность
- Срок службы смазки в 4 раза превышает стандартные минеральные смазки
- Отличная текучесть и прокачиваемость при температурах до -40 °C
- Фактор скорости 500 000

СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL Foodline Grease CAS 2 SHS удовлетворяет требованиям допусков:

- InS H1
- NSF H1

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	CAS S 2 HS
Базовое масло		Синтетическое (ПАО)
Вязкость базового масла при 40°C, сСт		100
Вязкость базового масла при 100°C, сСт		13.4
Загуститель		Сульфонат кальция
Класс консистенции по NLGI	ASTM D 217	2
Цвет	Визуально	Желто-коричневый
Текстура	Визуально	Ровная
Температура каплепадения, °C	ASTM D2265	318
Пенетрация после 60 об, 0.1 мм	ASTM D 217	280
Механическая стабильность после 10.000 об, изменение в %	ASTM D 217	4.8
Поперечная стабильность, 50% воды, % изменения пенетрации	ASTM D 1831	2.5
Нагрузка Timken ОК, кг	ASTM D 2509	27.2
Нагрузка сваривания в тесте на ЧШМ, кг	ASTM D 2596	400
Диаметр пятна износа в тесте на ЧШМ, мм	ASTM D 2266	0.40
Тест на коррозию	ASTM D 1743	Выдерживает
Коррозия в солевом тумане, час	ASTM B 117	>300
Коррозия меди	ASTM D 4048	1b
Утечка с подшипника колес, г	ASTM D 4290	3.8
Жизненный цикл подшипника, ч	ASTM D 3527	240
Окисление в бомбе, давление течения после 1000 ч	ASTM D 3527	6.0
Отмыв водой при 80°C, %	ASTM D 1264	0.5
Маслоотделение, %	ASTM D 1742	0
Низкотемпературный крутящий момент при -18°C, г*см		
▪ При старте	ASTM D 1478	600
▪ После 60 минут		125
Низкотемпературный крутящий момент при -40°C, г*см		
▪ При старте	ASTM D 4693	7500
▪ После 60 минут		800
Подвижность при -18°C, г/мин	Метод US Steel	18.6
Температурный диапазон применения		От -40 до +225°C
Пиковая температура		+260°C

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 17.03.2021